

## LOKUMA

Okuma MU 10000.  
La prima in Italia!



Consegnata a  
**CB Meccanica**  
Fidenza (PR)

Leggi l'articolo a pagina 2



Foto: Duomo di Milano



In  
occasione dell'80°  
Anniversario  
di R.F. Celada

Flytech Macchine Utensili  
apre le porte ad una delle più  
importanti dimore storiche,  
del nostro territorio:  
**Palazzo de Rossi.**

Si è tenuto nelle giornate del 18 e del  
19 Maggio 2018 un evento davvero  
speciale. Un evento speciale da dedicare  
ai nostri clienti anche in occasione della  
vicina celebrazione dell'ottantesimo  
anniversario della Casa Madre R.F.  
Celada. Flytech Macchine Utensili ha  
potuto aprire le porte ai propri ospiti di  
una delle più prestigiose dimore storiche  
del territorio emiliano.

Stiamo parlando di Palazzo de Rossi,  
un'elegante costruzione tardo-gotica,  
con elementi di fortificazione riconciliati in  
un gusto decorativo, in accordo con lo  
stile del primo Rinascimento Bolognese.  
Voluta e fatta costruire da Bartolomeo  
de' Rossi, ricco mercante parmense  
trasferitosi a Bologna e terminata dai figli,  
Nastore e Mino, nel 1500.

L'articolo continua a pagina 2



La New Entry Fagima presentata  
all'Open House Aprile Flytech 2018.



Corse macchina x1500 y600 z550  
Guide x 45mm y35 z35  
Vite diametro 50 passo 30  
Doppia chiocciola  
precaricate 2 circuiti

Tavola fissa 800X800 mm  
Rotobasculante+110/-110

Portata 500kg  
Bloccaggio idraulico asse C 1900NM  
Bloccaggio idraulico asse B 3500NM  
Magazzino utensile 40 posizioni

Nella foto il modello Jazz

## Le macchine utensili in un palazzo del 500'



Foto: Palazzo De Rossi,  
Pontecchio Marconi (BO) Vista del Castello della Corte

## Stampa 3D



by



SELLTEK  
STAMPANTI 3D



ENTRA NELLA PRODUZIONE DIGITALE

CON LA STAMPA 3D DI HP

SERIE DI PARTI  
IN PLASTICA BREVOLTI  
SENZA STAMPA



PROTOTIPI AD  
ELEVATA RESISTENZA  
MECCANICA



Devi realizzare prototipi o serie a bassa tiratura di parti in plastica ad elevata  
resistenza meccanica?

Scegli i sistemi di stampa 3D HP. Potrai realizzare parti senza stampo, migliorando  
la qualità dei componenti, e rendere la tua produzione più veloce, flessibile ed  
economica.

Richiedi subito una **CONSULENZA GRATUITA**

### PERCHÉ HP

Velocità - max. 12 ore per completare una stampa  
380 x 380 x 204  
Economicità - max. 100 €/Kg per parti stampate  
in PA 12 escluso ammortamento macchina  
Materiali - Oggi disponibili PA 12 - PA 12 FDA - PA G3 -  
A breve FR - PP - Dastomer  
Prestazioni meccaniche - delle parti ottenute a ottima  
definizione, tolleranze e ripetibilità.

### I vantaggi della 3D



libertà di design



vantaggio  
economico



flessibilità produttiva  
personalizzazione



tempo

### ALCUNE INSTALLAZIONI DI QUESTO TRIMESTRE IN EMILIA ROMAGNA



**DG di Dina**  
Ozzano Emilia (BO)



DG di Dina Ozzano Emilia (BO) arriva una VF45S  
HAAS, che andrà ad affiancare un'UMC1500S. Grazie  
Alessandro della fiducia. È un piacere e un privilegio consolidare il rapporto  
con voi!!! Grazie!

**Meccanica Gualandi**  
Castel San Pietro Terme (BO)



Ancora HAAS a Bologna. Arriva a Castel San Pietro  
Terme, presso Meccanica Gualandi. Trova spazio, tra le  
fontine mobili Star. Grazie Andrea Felici di avere avuto  
ancora la tua fiducia!

Venduta durante l'Open House Flytech Aprile 2018

**TM Performace**  
Sala Bolognese (BO)



Un grazie anche alla TM Performace di Sala  
Bolognese, che con un bel VF45S, rinnova la fiducia  
ad HAAS!  
Grazie e complimenti Gianni!

**Azienda LOKUMA**  
Castel d'Argile (BO)

Arriva a Castel d'Argile (BO), un'OKUMA MB5000, che  
va ad affiancare una MA5000 installata solo cinque mesi  
fa. Può solo volere dire, che il cliente è soddisfatto?  
Grazie Maurizio della fiducia!



**OTM Fortini Renazzo (FE) LOKUMA**



Dopo un toro Okuma LB3000MW/100  
l'azienda OTM Fortini di Renazzo sceglie ancora  
Okuma LB3000Y/100. Complimenti a Fortini!

**ELBO CONTROLLI OKUMA APP**

Elbo Controlli NIKKEN è orgogliosa di presentare ai propri partner **ELBO CONTROLLI OKUMA APP**.

L'applicazione permette di caricare le tabelle utensili dal presetter al CNC con un singolo click, evitando l'input manuale.

Elbo Controlli Okuma App è un software dedicato allo scambio dati dei correttori utensile tra i presetter Elbo Controlli e i controlli numerici OKUMA.

Con il presetter è possibile misurare gli utensili (raggio e lunghezza), questi dati possono essere quindi spediti direttamente al controllo numerico OKUMA per aggiornare la tabella utensili direttamente in macchina.

Le misure fisiche possono essere correlate con il numero di correttore e futura utensile.



**TID SYSTEM  
(TOOL IDENTIFICATION  
MANAGER SYSTEM)**

Con lo sviluppo di Tool ID manager ELBO CONTROLLI ha creato lo strumento ideale per gestire i dati di identificazione utensile.

**CB Meccanica. Fidenza (PR)**

**L'installazione da Record.**

**OKUMA MU 10000**

La prima in Italia. La terza in tutta Europa



Foto sopra: l'imponenza delle MU 10000 in fase di installazione



Foto a sinistra il Sig. Carlo Bertozzi, titolare di CB Meccanica e a destra il nuovo arrivo in CB: Okuma MU 4000



**L'Ottimo lavoro di CB Meccanica**

**CB Meccanica Lavorazioni Meccaniche di Precisione attive dal 1976.**

Hanno a disposizione 2000mq con adeguate postazioni di lavoro CNC orizzontali, verticali, multi pallet e 5 assi con le quali riescono a produrre solo oggetti di qualità eccellente. La CB Meccanica inizia l'attività nel 1976

I suoi collaboratori sono tutti di alto livello in grado di svolgere al meglio la propria attività. Innovazioni tecnologiche e importanti investimenti li hanno resi leader nel settore durante i nostri 30 anni di attività. Abilità e tecnologia sono un binomio vincente per la realizzazione di ottimi prodotti.

**Mission**

La loro attività principale riguarda la produzione di componenti meccanici di precisione su richiesta specifica del cliente, fresatura e tornitura con centri di lavoro CNC orizzontali e verticali, multipallet e 5 assi. La varietà del parco macchine permette loro di gestire al meglio la realizzazione di prototipi. L'azienda è presente con successo nei settori automotive, medicale, alimentare, petrolifero, oleodinamico, idraulico, confezionamento e industria del vetro.

**Dal 1976 CB Meccanica** Nel centro storico di Fidenza, nel 1976 inizia la loro attività in un piccolo laboratorio. Si trasferisce in una location più grande o nel 1982 e nel 1995 l'azienda si ingrandisce ancora diventando srl. Oggi CB Meccanica conta 2 grandi capannoni vicini ad un'area coperta.

**CB Sinonimo di Professionalità** Sempre in continua crescita, la CB Meccanica ha incrementato i propri clienti grazie alla fiducia e alla fedeltà degli stessi, date dalla presenza dell'azienda in diversi settori di mercato.

**Palazzo De Rossi**

E' stata organizzata una cena di gala a numero chiuso, Venerdì 18 Maggio alle ore 20.00. Gli ospiti intervenuti sono arrivati da tutta l'Emilia Romagna. I tavoli per la cena sono stati disposti nella magnifica corte interna del palazzo.



Gli imprenditori invitati hanno potuto ammirare le tecnologie esposte e parlarne di livelli altissimi di tecnologia giapponese importata dalla celebre R.F. Celada, e scambiarsi opinioni in un contesto che così organizzato ha proiettato, sulla serata, una luce di ancora più prestigio.

Un importante Weekend di Maggio, dopo aver dedicato la sera del Venerdì agli ospiti che hanno accettato l'invito speciale, ha proseguito con il Sabato 19 in cui sono state aperte le porte del palazzo a tutti gli appassionati del mondo macchine utensili.



**Una serata da ricordare**  
*Sotto la "vela" di Palazzo De Rossi.*

**La soddisfazione più grande e di avervi reso felici di partecipare. Alcuni dei vostri ringraziamenti;**

“Un grazie va a voi per averci dato la possibilità di passare una bellissima serata e per essere stati bravi ad organizzarla. Grazie ancora MAURIZIO e ROBERTA FAGNANI HP HYDRAULIC SPA”

“Grazie a voi per il graditissimo invito e la bellissima serata! Riccardo Guati.Ing. Riccardo Guati, Supply Chain Manager. Procurement & Production Systems IMA”

“A nome mio e dei miei collaboratori siamo noi che dobbiamo ringraziare x l'invito. La Location e la serata si è svolta in un contesto da tavola. Pertanto di nuovo grazie per l'invito e contenti di aver partecipato. Di nuovo saluti. Giovanni Venturini”



Cena di Gala Corte interna



Aperitivo di benvenuto, ingresso Palazzo

**TUTTI GLI UOMINI DEL PRESIDENTE**



**COME DESCRIVE I PRODOTTI CELADA, GIANLUCA BARETTON**

**AFFIDABILI**

Rinnovato l'aggettivo "affidabile" per le tecnologie Celada che mantengono le altissime prestazioni nel tempo

**TECNOLOGICI**

Il complesso armonioso delle componenti meccaniche ed elettroniche delle macchine posizionano i prodotti Celada tra le macchine utensili più tecnologicamente performanti al mondo.

**PERFORMANTI:**

R.F. Celada soddisfa le richieste di lavorazione delle aziende metalmeccaniche a 360 gradi sia in termini di qualità di prestazione sia in termini di tipologia delle macchine, dai portali, all'elettroerosione alle rettifiche ...

**CARTA D'IDENTITÀ**

Cognome	Baretton
Nome	Gianluca
<b>DIRETTORE DI PRODOTTO</b>	
<b>ESPERIENZA IN CELADA</b>	
Dal 2004 al 2008	Tecnico programmatore presso ufficio Ingegneria di Vendita
Dal 2008 al 2011	Product Manager Okuma
Dal 2011 al 2013	Area Manager Balcani (Slovenia-Croazia-Serbia)
Dal 2013 al 2014	Sales Area Manager Nord Est
Dal 2014 al 2016	Country Manager Celada Croazia
Dal 2015 al 2018	Direttore Prodotto Celada

	
Direttore del Prodotto	
Il SOGGIACCO	
 	